

H01N2-D/-E (NSLFFÖU)

100 V, przewód spawalniczy z aprobatą VDE



RoHS

Dane techniczne

- Zharmonizowany przewód spawalniczy z płaszczem gumowym wg DIN VDE 0282 cz. 6, HD 22.6 S2
- **Rezystancja przewodu** wg HD 383 kl. 6
- **Wartość rezystancji przewodu w +20°C** – patrz: „Informacje techniczne”
- **Zakres temperatur** elastycznie –25°C do +80°C stacjonarnie –40°C do +80°C
- **Maksymalna temperatura żył** +85°C
- **Napięcie pracy** U_0/U 100/100 V
- **Napięcie testu** 1000 V

Budowa

- Żyła miedziana, niepobielana (na życzenie wykonujemy pobielaną), linka skręcana wg DIN VDE 0295, BS 6360, IEC 60228 i HD 383
- warstwa oddzielająca ponad przewodem
- płaszcz zewnętrzny z neoprenu, mieszanki gumowej z chlorowanej mieszanki kauczukowej EM5
- opona zewnętrzna czarna
- bez żyły żółto-zielonej

Właściwości

ognioodporność testowana wg DIN VDE 0482-332-1-2 DIN EN 60332-1-2/IEC 60332-1 (odpowiednik DIN VDE 0472 cz. 804 test metodą B)

olejoodporność zgodna z VDE 0473 cz. 811-2-1, HD/EN 60811-2-1

Zastosowanie

Zastosowanie pomiędzy generatorem lub urządzeniem do spawania, a elektrodą. Stosowany w przemyśle samochodowym, okrętowym, w transporcie, przy taśmach produkcyjnych. Przewód zachowuje swoją dużą elastyczność również przy działaniu ozonu, światła, tlenu, gazu ochronnego, oleju i benzyny. Ten solidny przewód jest odporny na niskie i wysokie temperatury, a także płomienie. Instalowany na wolnym powietrzu oraz w środowisku suchym lub mokrym.

CE – produkt jest zgodny z wytycznymi dyrektywy niskonapięciowej 2006/95/EG.

H01N2-D Kable o standardowej elastyczności i promieniu gięcia ok. 12 x \varnothing kabla

Nr kat.	Liczba żył x przekrój [mm ²]	Liczba żył x przekrój poj. żyłowy mm	Grubość opony zewn. w mm	Śred. zew. min.-max w mm	Waga Cu kg/km	Waga ok. kg/km	Nr AWG
31001	1 x 10	320 x 0,2	2	7,7 - 9,7	96,0	135,0	8
31002	1 x 16	512 x 0,2	2	8,8 - 11,0	154,0	205,0	6
31003	1 x 25	800 x 0,2	2	10,1 - 12,7	240,0	302,0	4
31004	1 x 35	1120 x 0,2	2	11,4 - 14,2	336,0	420,0	2
31005	1 x 50	1600 x 0,2	2,2	13,2 - 16,5	480,0	586,0	1
31006	1 x 70	2240 x 0,2	2,4	15,3 - 19,2	672,0	798,0	2/0
31007	1 x 95	3024 x 0,2	2,6	17,1 - 21,4	912,0	1015,0	3/0
31008	1 x 120	614 x 0,5	2,8	19,2 - 24,0	1152,0	1310,0	4/0
31030	1 x 150	765 x 0,5	3	21,2 - 26,4	1440,0	1620,0	300 kcmil
31031	1 x 185	944 x 0,5	3,2	23,1 - 28,9	1776,0	1916,0	350 kcmil
31009	1 x 240	1225 x 0,5	3,4	25,0 - 29,5	2304,0	2540,0	500 kcmil

H01N2-E Kable o podwyższonej elastyczności i promieniu gięcia ok. 10 x \varnothing kabla

Nr kat.	Liczba żył x przekrój [mm ²]	Liczba żył x przekrój poj. żyłowy mm	Grubość opony zewn. w mm	Śred. zew. min.-max w mm	Waga Cu kg/km	Waga ok. kg/km	Nr AWG
31032	1 x 10	566 x 0,15	1,2	6,2 - 7,8	96,0	119,0	8
31033	1 x 16	903 x 0,15	1,2	7,3 - 9,1	154,0	181,0	6
31034	1 x 25	1407 x 0,15	1,2	8,6 - 10,8	240,0	270,0	4
31035	1 x 35	1974 x 0,15	1,2	9,8 - 12,3	336,0	363,0	2
31036	1 x 50	2830 x 0,15	1,5	11,9 - 14,8	480,0	528,0	1
31037	1 x 70	3952 x 0,15	1,5	13,6 - 17,0	672,0	716,0	2/0
31038	1 x 95	5370 x 0,15	1,8	15,6 - 19,5	912,0	1012,0	3/0
31039	1 x 120	3819 x 0,2	1,8	17,2 - 21,6	1152,0	1190,0	4/0
31019	1 x 150	4788 x 0,2	1,8	18,8 - 23,5	1440,0	1305,0	300 kcmil
31020	1 x 185	5852 x 0,2	1,8	20,4 - 25,5	1776,0	1511,0	350 kcmil

Wymiary oraz dane techniczne mogą ulec zmianie bez uprzedzenia.

kontynuacja ▶

H01N2-D/-E (NSLFFÖU)

100 V, przewód spawalniczy z aprobatą VDE



Dopuszczalne natężenie prądu w przypadku pracy przerywanej w cyklu 5min

Przekrój mm ²	Obciążenie ciągłe ED 100% A	Praca przerywana				
		ED 85% A	ED 60% A	ED 35% A	ED20% A	ED 8% A
10	96	97	102	114	137	198
16	130	132	142	166	204	301
25	173	179	196	234	293	442
35	246	226	250	304	384	584
50	274	287	323	398	508	779
70	341	360	409	510	655	1011
95	413	438	502	632	816	1266
120	480	511	588	745	966	1502
150	557	594	687	875	1137	1771
185	638	683	793	1012	1319	2059

Dopuszczalne natężenie prądu w przypadku pracy przerywanej w cyklu 10 min

Przekrój mm ²	Obciążenie ciągłe ED 100% A	Praca przerywana				
		ED 85% A	ED 60% A	ED 35% A	ED20% A	ED 8% A
10	96	96	97	102	113	152
16	130	131	133	144	167	233
25	173	175	182	204	244	351
35	216	220	233	268	324	477
50	274	281	303	356	439	654
70	341	352	387	463	578	872
95	413	430	478	582	734	1117
120	480	503	564	692	880	1348
150	557	586	661	819	1046	1609
185	638	674	765	955	1226	1892

K